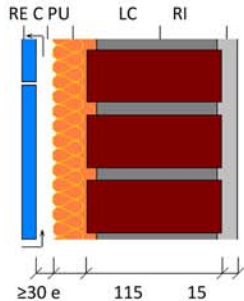


5.d.- Fachada Ventilada

i) Poliuretano Proyectoado

4.2.8. Fábrica con revestimiento discontinuo, con cámara de aire ventilada, aislamiento por el exterior.

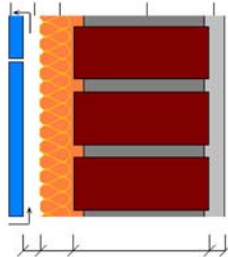
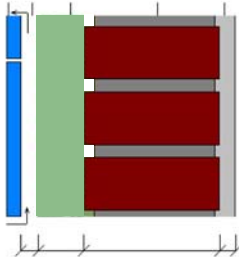
FACHADA Hoja principal de fábrica con revestimiento discontinuo							
CON CÁMARA DE AIRE VENTILADA							
Aislamiento por el exterior							
RE		revestimiento exterior discontinuo		• Con HFC • De 35-40 kg/m³ • Celda Cerrada			
C		cámara de aire ventilada					
PU		Poliuretano Projectado Estándar					
HP		hoja principal					
LC		fábrica de ladrillo cerámico					
HB		fábrica de bloque de hormigón					
BC		fábrica de bloque cerámico					
LHO		fábrica de ladrillo perforado de hormigón					
BP		fábrica de bloque de picón					
RI		revestimiento interior formado por un enlucido, un enfoscado o un alicatado					

Código	Sección (mm)	Datos entrada	HS	HE	HR																																		
		RE	GI	U (W/m²K) e (mm)	R _A (dBA)	R _{Atr} (dBA)	m (kg/m²)																																
F _{PU} 4.1 (F8.1)		B3	5	$1/(0.35+R_{AT})$	43*	40*	168*																																
				<table><tr><th></th><th>REHABILITACIÓN CTE 2006</th><th colspan="2">OBRA NUEVA CTE 2013 (i)</th></tr><tr><th>Zona</th><th>PUR 0,028</th><th>PUR 0,028</th><th>Fibras minerales 0,039</th></tr><tr><td>α</td><td>30</td><td>30</td><td>30</td></tr><tr><td>A</td><td>30</td><td>50</td><td>65</td></tr><tr><td>B</td><td>30</td><td>65</td><td>90</td></tr><tr><td>C</td><td>30</td><td>90</td><td>125</td></tr><tr><td>D</td><td>35</td><td>95</td><td>135</td></tr><tr><td>E</td><td>40</td><td>105</td><td>145</td></tr></table>					REHABILITACIÓN CTE 2006	OBRA NUEVA CTE 2013 (i)		Zona	PUR 0,028	PUR 0,028	Fibras minerales 0,039	α	30	30	30	A	30	50	65	B	30	65	90	C	30	90	125	D	35	95	135	E	40	105	145
	REHABILITACIÓN CTE 2006	OBRA NUEVA CTE 2013 (i)																																					
Zona	PUR 0,028	PUR 0,028	Fibras minerales 0,039																																				
α	30	30	30																																				
A	30	50	65																																				
B	30	65	90																																				
C	30	90	125																																				
D	35	95	135																																				
E	40	105	145																																				
				$1/(0.47+R_{AT})$																																			
				<table><tr><th></th><th>REHABILITACIÓN CTE 2006</th><th colspan="2">OBRA NUEVA CTE 2013 (i)</th></tr><tr><th>Zona</th><th>PUR 0,028</th><th>PUR 0,028</th><th>Fibras minerales 0,039</th></tr><tr><td>α</td><td>30</td><td>30</td><td>30</td></tr><tr><td>A</td><td>30</td><td>45</td><td>60</td></tr><tr><td>B</td><td>30</td><td>65</td><td>85</td></tr><tr><td>C</td><td>30</td><td>85</td><td>120</td></tr><tr><td>D</td><td>30</td><td>95</td><td>130</td></tr><tr><td>E</td><td>40</td><td>100</td><td>140</td></tr></table>		REHABILITACIÓN CTE 2006	OBRA NUEVA CTE 2013 (i)		Zona	PUR 0,028	PUR 0,028	Fibras minerales 0,039	α	30	30	30	A	30	45	60	B	30	65	85	C	30	85	120	D	30	95	130	E	40	100	140			
	REHABILITACIÓN CTE 2006	OBRA NUEVA CTE 2013 (i)																																					
Zona	PUR 0,028	PUR 0,028	Fibras minerales 0,039																																				
α	30	30	30																																				
A	30	45	60																																				
B	30	65	85																																				
C	30	85	120																																				
D	30	95	130																																				
E	40	100	140																																				

* Fuente: Código F 8.1 de la Tabla 4.2.8 del Catálogo de Elementos Constructivos V6.3 del CTE.

Caso práctico

Edificio en Barcelona con fachada ventilada.

	
85 mm de poliuretano proyectado	120 mm de plancha de fibras minerales un 43% más de espesor